

MARBOS Vergussmörtel

VM 140

Hydraulisch erhärtender, zementärer Trockenmörtel entsprechend der DIN EN 1504-6, gemäß DAfStb - Richtlinie Vergussbeton und Vergussmörtel (VeBMR)



Anwendungsbereiche:



Zum spielfreien, kraftschlüssigen Vergießen und Unterfüllen von Maschinenrahmen, Kranbahnschienen, Brückenlager, Hochregalstützen, Betonfertigteilen, Kanaldeckeln, Ankern, Fixatoren, Rohrdurchführungen.
Zum Hinterfüllen von PEHD – Platten.

Für den Innen- und Außenbereich

Eigenschaften:

- Vergusshöhen 20 100 mm
- Normal abbindend
- Pumpfähig
- Hochfließfähig
- Wasserundurchlässig
- Chloridfrei
- Korrosionsschützend
- Quellend, kontrollierte Volumenvergrößerung
- Hoher Frost- und Taumittelwiderstand
- Hohe Früh- und Endfestigkeit
- Schwingungs- und schlagfest
- Geruchsneutral

Materialbasis:

- Genormte/ zugelassene Bindemittel DIN EN 197
- Genormte Gesteinskörnung DIN EN 13139
- Zusatzmittel und -stoffe zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

VM 140 • Seite 1 von 4



MARBOS Vergussmörtel

VM 140

| Technische Daten: | Bauaufsichtlich geregelt und geprüft nach der DAfStb - Richtlinie: Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel | | | |
|-------------------------|--|--|--|--|
| | Größtkorn | 4 mm | | |
| | Vergusshöhen von | 20 – 100 mm | | |
| | Anmachwasser pro 25 kg | 3,0 - 3,12 Liter | | |
| | Verarbeitungszeit | ca. 30 Minuten bei 20 °C | | |
| | Verarbeitungstemperatur | +5 °C bis +30 °C | | |
| | Aus- /Fließmaßklasse | f3 (≥ 750 mm) | | |
| | Korrelation Fließ-/Ausbreitmaß | ca. 60 cm ≈ ca. 22 cm gemäß Anhang C.2.2 | | |
| | Schwindklasse | SKVM I $\epsilon_{s,m 91} \le 0.6 \%$ SKVM I $\epsilon_{s,i 91} \le 1.0 \%$ | | |
| | Frühfestigkeitsklasse | A (≥ 40 N/mm² nach 24 Stunden) | | |
| | Druckfestigkeitsklasse DIN EN 206-1/DIN 1045-2 | ≥ C55/67 | | |
| | Druckfestigkeit nach 24 Stunden 7 Tagen 28 Tagen | ≥ 40 N/mm² ≥ 55 N/mm² ≥ 80 N/mm² | | |
| | Biegezugfestigkeit nach 24 Stunden 7 Tagen 28 Tagen | ≥ 5 N/mm² ≥ 6 N/mm² ≥ 8 N/mm² | | |
| | Quellmaß nach 24 Stunden | > 0,5 Volumen-% | | |
| | Ausziehwiderstand | ≤ 0,6 mm bei einer Last von 75 kN | | |
| | Chloridionengehalt | ≤ 0,05 % | | |
| | Baustoffklasse | A1 – DIN EN 13501-1 (nicht brennbar) | | |
| Untergrundvorbereitung: | Der Untergrund muss ausreichend fest und tragfähig sein. Minderfeste Oberflächenschichten, (z. B. Schmutz, Staub, Fett, Öl, Farbreste, u. ä.) müssen entfernt bzw. aufgeraut werden. Extrem dichte und/oder glatte Untergründe, Zementschlämme und nicht | | | |

vollständig zu entfernen.

der Oberfläche sind jedoch zu vermeiden.

Schalungen sind stabil zu befestigen und abzudichten.

tragfähige Oberflächenschichten sind durch geeignete Strahlverfahren

Der Untergrund muss vorgenässt werden. Trennende Wasserfilme auf



| MARBOS Verguss | mortel | VM 140 | | | |
|---------------------|---|---|--|--|--|
| Verarbeitung: | rühren und ca. 4 Minuten mischen. Empfohlen wird eine Rührmaschine oder ein Zwa Den Hohlraum von einer Seite kontinuierlich und gießen und ggf. durch Rütteln und Stampfen verd durch Nachbehandlung feucht halten. Den Vergussmörtelüberstand so gering wie mögl Bei hochdynamisch beanspruchten Bauteilen sol Winkel von 45°C abgeschalt oder der Verguss bi ausgeführt werden. Die angegebenen Vergusshöhen beziehen sich a | In einem sauberen Gefäß mit sauberem, kaltem Leitungswasser einrühren und ca. 4 Minuten mischen. Empfohlen wird eine Rührmaschine oder ein Zwangsmischer. Den Hohlraum von einer Seite kontinuierlich und ohne Absetzen vergießen und ggf. durch Rütteln und Stampfen verdichten. Vergussflächen durch Nachbehandlung feucht halten. Den Vergussmörtelüberstand so gering wie möglich halten (< 50 mm). Bei hochdynamisch beanspruchten Bauteilen soll der Überstand im Winkel von 45°C abgeschalt oder der Verguss bündig mit der Lagerplatte ausgeführt werden. Die angegebenen Vergusshöhen beziehen sich auf den Sockelüberstand einbindende Bauteile (z. B. Köcherfundamente) unterliegen | | | |
| Nachbehandlung: | Freistehende Oberflächen für mindestens 3 Tage trocknen durch direkte Sonneneinstrahlung und 2 | eistehende Oberflächen für mindestens 3 Tage vor zu schnellem Auscknen durch direkte Sonneneinstrahlung und Zugluft sowie vor Frost hützen. Hierzu Folien o. ä. auflegen und feucht halten. | | | |
| Materialverbrauch: | 25 kg Trockenmörtel ergeben ca. 13 l Frisc | chmörtel | | | |
| Lieferform: | 25 kg Papiersack – 42 Stück auf Palette | | | | |
| Lagerung: | Witterungsgeschützt, auf Holzrosten kühl u Angebrochene Gebinde sofort verschließe Nicht angebrochene Gebinde bei sachgere 12 Monate ab Herstelldatum. Chromatarm gemäß Verordnung Nr. 1907/ GISCODE ZP 1. | n. echter Lagerung | | | |
| Entsorgung: | Ausgehärtete Produktreste unter Abfallschlüssel Bau- und Abbruchabfälle entsorgen. | 17 09 04 als gemeine | | | |
| Reinigung: | | Gefäße, Werkzeuge etc. sofort mit Wasser reinigen. Im ausgehärteten Zustand ist eine Reinigung nur noch mechanisch möglich. | | | |
| Sicherheitshinweis: | Für Kinder unzugänglich aufbewahren.Weitere Hinweise: siehe Sicherheitsdatenb | olatt. | | | |
| Hinweis: | Die technischen Daten beziehen sich auf + Luftfeuchtigkeit. Tiefere Temperaturen verl zen die angegebenen Werte Das abbindende Produkt vor Sonneneinstr Schlagregen sowie zu hohen (> 30°C) und Temperaturen schützen Ansteifenden Mörtel nicht erneut mit Wass Bei den auszuführenden Arbeiten sind die Empfehlungen, Richtlinien, Normen und Rallgemein anerkannten Regeln der Technik Es gelten die Anforderungen der DAfStb R massen. In Zweifelsfällen sind Probeflächen anzulee | ängern, höhere verkür- ahlung, Zugluft, Frost, zu niedrigen (< 5°C) er aufrühren. einschlägigen egelwerke, sowie die k zu berücksichtigen. ichtlinie Verguss- | | | |
| Qualitätskontrolle: | Unterliegt der ständigen Eigen- und Fremd Produktion und WPK sind gemäß DIN EN | | | | |



MARBOS Vergussmörtel

VM 140

MARBOS Vergussmörtel VM 140 erfüllt die Anforderungen folgender Expositionsklassen

Einwirkungen aus der Umgebung

| | ohne Bewehrung | X0 | | | |
|------------------|--|-----|-----|-----|-----|
| Korrosion durch: | Carbonatisierung | XC1 | XC2 | XC3 | XC4 |
| | Chloride, ausgenommen Meerwasser | XD1 | XD2 | XD3 | |
| | Chloride aus Meerwasser | XS1 | XS2 | XS3 | |
| | Frostangriff mit und ohne Taumittel/Meerwasser | XF1 | XF2 | XF3 | XF4 |
| | chemischen Angriff | XA1 | XA2 | XA3 | |
| | Verschleißbeanspruchung | XM1 | XM2 | XM3 | |
| | Wasserbeaufschlagung | XW1 | XW2 | | |
| | Alkali-Kieselsäure-Reaktion (Feuchtigkeitsklassen) | WO | WF | WA | WS |

Bei den auszuführenden Arbeiten sind die einschlägigen Empfehlungen und Richtlinien, Normen und Regelwerke sowie mit geltende Merkblätter sowie die allgemein anerkannten Regeln der Technik zu berücksichtigen. Auf unterschiedliche Witterungs-, Untergrund- und Objektbedingungen haben wir keinen Einfluss. Anwendungstechnische Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters geben, sind unverbindlich und stellen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine kaufvertragliche Nebenverpflichtungen dar. Die in dem technischen Merkblatt gemachten Angaben und Empfehlungen beziehen sich auf den gewöhnlichen Verwendungszweck. Mit der Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit. Stand 10.01.2023