

MARBOPOX EP Mortier de jointoiment**EP-D**

Domaines d'application:	<p>Mortier de pose de résine époxy à durcissement rapide et perméable à l'eau SR-C20-F6-B1,5. Pour le jointoiment de pavés en pierre naturelle et de pierres en béton (pavés neufs et anciens) ainsi que de dalles à l'intérieur et à l'extérieur.</p> <p>Notamment aussi pour les réparations d'avaries et rapides dans le trafic (arrêts de bus, pavages de rails, îlots de trafic, ronds-points, etc.) et partout où l'on a nécessité un mortier rapide, drainable, hautement résistant.</p> <p>Pour les appareils de surface jusqu'à la catégorie N 2 selon ZTV-Wegebau.</p>
Propriétés:	<ul style="list-style-type: none"> • Tricomposant • Modifié à la résine synthétique • Exempt de solvant • Très bonne adhérence avec le support • Drainable selon DIN 18130-1, tableau 1 • Durcit sans retrait • Grande résistance au gel/sel de dégel • Retardant la décoloration • Résistant au vieillissement et de volume constant • Résistant contre l'eau, l'eau de mer et l'eau résiduaire ainsi que de nombreuses lessives, acides dilués, solutions salines • Résistant contre les huiles minérales, les lubrifiants et les carburants ainsi que de nombreux solvants
Préparation du support:	<p>Les supports liés au ciment doivent être rigides et porteurs, exempts de couches de colles au ciment, d'éléments détachés ainsi que de substances ayant un effet séparateur comme l'huile, la graisse, les restes de caoutchouc, les résidus de peinture, etc. La déshydratation de la superstructure doit être garantie et celle-ci être protégée contre l'humidité montante. La superstructure doit satisfaire aux sollicitations attendues. Éventuellement, préparer le support par grenailage. Ensuite, apprêter. Pour l'apprêt du mortier EP, appliquer MARBOPOX GM 3 sans ajout de solvants ou de matières de charge.</p> <p>Par ailleurs, observer la fiche technique Application de résines de réaction dans les constructions en béton, partie 2: Supports ».</p>
Dosage / Mise en œuvre:	<p>Mélanger le durcisseur (composant B) dans la résine (composant A) et veiller à ce que les composants du durcisseur s'écoule sans laisser de résidu. Ensuite, mélanger très soigneusement le mélange complet avec un agitateur mécanique à max. 300 t/min. Mélanger aussi soigneusement au fond et sur les côtés pour que le durcisseur puisse se répartir également dans le sens vertical. Mélanger jusqu'à ce que le mélange soit homogène (env. 5 minutes). Après le mélange, verser dans un récipient propre, ajouter 25 kg de MARBOS Multi Drain Körnung DK et mélanger encore une fois soigneusement. La température des deux composants doit s'élever à au moins 15 C pendant le mélange.</p> <p>Appliquer manuellement le mortier de jointoiment. Tant que l'apprêt est encore collant, l'application du MARBOPOX Mortier de jointoiment EP-D peut s'effectuer humide sur humide. Si des délais d'attente plus longs ne peuvent être évités, il faudra disperser l'apprêt frais avec du sable quartzeux séché à flamme nue de grain de 0,6 à 3,2 mm, afin de garantir ainsi une attache suffisante de la couche de mortier. En cas de pavage conforme aux mesures, des gabarits de nivellement permettent un ajustage à l'épaisseur de couche souhaitée.</p> <p>Pour l'épaississement, MARBOS peut être ajouté. En cas de pose de formats de pierre plats et/ou de charges élevées, il est recommandé pour l'adhérence entre la pierre et le jointoiment d'utiliser MARBOPOX GM 3 sur la face inférieure de la pierre. Il faut s'attendre à une mesure d'affaissement d'env. 1 cm. Après le durcissement de l'apprêt, enlever tout le matériel de dispersion non lié (balai ou aspirateur).</p>

MARBOPOX EP Mortier de jointoiement
EP-D

Dosage / Mise en œuvre: En cas d'utilisation en tant que chape composite, une épaisseur minimale de chape de 15 mm doit être respectée. Avant la production, apprêter le substrat avec MARBOPOX GM 3. Ensuite, le mortier prêt à l'emploi est fraîchement réparti frais et dépouillé avec une barre de nivellement. Ensuite, la surface est lissée avec une truelle. Lorsqu'elle est utilisée comme chape sur une couche de séparation ou d'isolation, l'épaisseur minimale de la chape est de 25 mm. La compressibilité de l'isolation doit être inférieure à 2 mm. Les dimensions de terrain de 25 m², une longueur maximale de 5 m et une charge verticale de 2 kN / m² ne doivent pas être dépassées **. Protéger de l'humidité et de la saleté jusqu'au jointoiement.

Nettoyage: Après chaque étape de travail, nettoyer soigneusement les appareils et les outils avec un détergent approprié.

Consommation de matière:

- Env. 16 kg/m²/cm d'épaisseur de couche

Conditionnement / Emballage / Stockage:

- Mélange 1 kg de résine/durcisseur
- 25 kg sac MARBOS Multi Drain Körnung DK 0,6 à 3,2 mm
- frais et sec, stockable au moins 12 mois non ouvert
- Traiter immédiatement tout récipient ouvert

Élimination: Voir la fiche de données de sécurité.

Caractéristiques techniques:	Base de matières premières	Résine époxy, durcisseur, sable quartzéux
	Grain	0,6 à 3,2 mm
	Rapport de mélange	1 kg MARBOPOX GM3 25 kg MARBOS Multi Drain Körnung DK
	Température de traitement	8°C à 30°C
	Temps de traitement	à 20°C env. 60 minutes à 30°C env. 45 minutes
	Épaisseur de couche	> 15 mm - Pour les épaisseurs de couche > 70 mm est un Compression intermédiaire nécessaire.
	Résistance à la flexion	env. 7 N/mm ²
	Résistance à la pression	env. 20 N/mm ²
	Module E	après 7 jours env. 19.500 N/mm ²
	À pied	après env. 8 heures
	Durci à 100 %	après 7 jours

Les valeurs techniques (valeurs de laboratoire) se réfèrent à 20°C / 50% H.R.
Des températures basses et de l'humidité entraînent une prise plus lente, des températures élevées une prise plus rapide.

Remarques:

* Pour l'exécution des chapes, les normes DIN 18560 et DIN 18353 ainsi que les autres normes, réglementations et règles techniques reconnues s'appliquent, dans la mesure où cette fiche technique ne contient pas d'autres indications.

** En raison de la faible épaisseur de la chape, il s'agit d'une construction spéciale, qui doit être convenue séparément avec le client par écrit.

Lors du traitement de matières plastiques de réaction, la température ambiante mais aussi la température du support jouent un rôle crucial. En cas de faibles températures, les réactions chimiques sont retardées ; par conséquent, les temps de traitement, de praticabilité et de durcissement sont également allongés. En même, la consommation augmente, car la viscosité augmente considérablement. À températures élevées, les réactions chimiques sont accélérées, de sorte que les temps susnom-

MARBOPOX EP Mortier de jointoiment

EP-D

més sont réduits. Pour un durcissement complet de la matière de réaction, la température moyenne du support doit être supérieure à la température minimum indiquée.

Pendant les travaux, tenir compte des recommandations correspondantes, des normes DIN et des fiches techniques. Nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits. Nous n'avons aucune influence sur les différentes conditions rencontrées sur les chantiers. Les recommandations que nous transmettons pour aide l'acheteur et l'utilisateur sont libres de tout engagement et ne représentent aucun rapport juridique contractuel ni d'obligations contractuelles secondaires. Par la publication de cette fiche, toutes les éditions précédentes perdent leur validité. ed. 06/17